

# 佛山市南海区环境保护局

南环（狮）函〔2010〕139号

## 关于广亚铝业有限公司建设项目竣工 总体环境保护验收意见的函

广亚铝业有限公司：（代码：01673）

根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第13号），狮山镇规划建设和环保局工作人员组成验收小组对你单位于2010年12月25日经环保部门审批的建设项目主体工程及其配套的环境保护治理工程项目竣工进行了现场检查和审议，提出以下验收意见：

一、你单位的建设前期环境保护审批手续完备，技术资料与环境保护档案资料齐全；环境保护设施安装质量符合国家和有关部门颁发的专业工程验收规范、规程和检验评定标准；已按规定规范设置排污口，具备环境保护设施正常运转的条件。

二、你单位委托的监测单位—佛山市南海区环境保护监测站和广州市二轻系统环境监测站具有中国实验室国家认可委员会的认可资格及广东省质量技术监督局的认证资格，其监测结论可信。

三、根据检测报告编号：（南）环境监测T“综”字（2010）第102601号的监测结果，生产废水经处理后：PH值、化学

需氧量、氟化物、氨氮、悬浮物、石油类、磷酸盐、总铜、总镍、总锌、六价铬、总铬均达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2 新建企业水污染物排放限值的要求；熔铸废气经处理后：烟（粉）尘、二氧化硫、烟气黑度（林格曼级）均达到《工业窑炉大气污染物排放标准》（BG9078-1996）表 2 中熔化炉及表 4 中二级相关排放标准的要求。根据报告编号：报告表字 2010 第 250 号的监测结果，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中的 2 类区标准的要求。该项目废水治理工程由广东省环境保护工程研究设计院设计，佛山市南海区大沥玄辉环保设备有限公司施工；废气治理工程由广州华科环保工程有限公司设计施工。废水治理设施设计处理量为 2000m<sup>3</sup>/d 一套，除尘脱硫系统的处理废气量为 70000m<sup>3</sup>/h 两套，搓灰除尘处理烟气量为 60000m<sup>3</sup>/h 一套，其防治污染能力适应主体工程的需要。同意你单位一套处理量为 2000m<sup>3</sup>/d 的废水处理设施；两套处理量为 70000m<sup>3</sup>/h、一套处理是为 60000m<sup>3</sup>/h 的废气处理设施及其它相关配套设施通过项目竣工环保验收。

四、项目必须加强各项设施、管网、风机等的维护和管理，严格执行各项环保规章制度，确保污染治理设施正常运转，各项污染物长期稳定达标排放；如需暂停运转、维修、改造或更新的，必须报我局批准，不得擅自拆除或者闲置。

五、项目必须按国家的有关规定向我局进行排污申报登记，日常环境保护监督管理由佛山市南海区狮山镇规划建设

和环境保护局负责。

六、你单位接到本意见书后一个月内必须向我局申请换领《广东省排放污染物许可证》。

二〇一〇年十二月二十九日



主题词：环保 验收 意见

# 佛山市南海区环境保护局

南环（狮）函[2010]202号

## 关于《广亚铝业有限公司（扩建）环境影响报告表》审批意见的函

广亚铝业有限公司（扩建）：

你单位报来《广亚铝业有限公司（扩建）环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经我局研究批复如下：

一、根据《报告表》及相关资料的内容，该厂采用的评价标准和依据适合，污染源强分析和环境现状的资料数据来源可靠，环境影响分析和预测采用了通用的计算模式及参数，评价结论可信。

二、根据《报告表》内容，同意广亚铝业有限公司扩建于佛山市南海区狮山镇官窑白沙桥东，并办理企业名称为广亚铝业有限公司（扩建）的环保审批手续。建成后核准的生产设备总规模为：18吨熔铸炉10台，35吨均质炉2台（液化石油气），挤压机4000吨2台，挤压机2500吨1台，挤压机2000吨1台，挤压机1800吨1台，挤压机1750吨1台，挤压机1460吨3台，挤压机1450吨1台，挤压机1320吨1台，挤压机1250吨2台，挤压机1000吨4台，挤压机880吨4台，挤压机800吨1台，挤压机660吨2台，挤压机600吨2台，挤压机500吨1台，配套4000吨挤压机的燃

气棒炉 2 台(液化石油气), 配套其他挤压机的铝棒加热炉 25 台(液化石油气 12 台; 焦炭 13 台), 电泳生产线 1 条, (含电泳硅机 2 台, 7.5m × 1.1m × 3m 水洗槽 1 个, 7.5m × 1.2m × 3m 水洗槽 3 个, 7.5m × 1.3m × 3m 水洗槽 2 个, 7.5m × 1.4m × 3m 水洗槽 3 个, 7.5m × 1.6m × 3m 水洗槽 1 个, 7.5m × 1.6m × 3m 电泳槽 1 个), 立式喷涂生产线 2 条 (其中一条喷粉喷漆混合立式线 6 支喷碟, 两组共 40 支喷枪; 一条喷粉线两组共 40 支喷枪), 卧式喷涂生产线 2 条 (各含 10 支、14 支喷枪), 卧式喷涂前处理生产线 (B、C 线) 1 条 (含 7.5m × 1m × 2.5m 除油槽 2 个, 7.5m × 1m × 2.5m 水洗槽 6 个, 7.5m × 1m × 2.5m 碱洗槽 1 个, 7.5m × 1m × 2.5m 中和槽 1 个, 7.5m × 1m × 2.5m 钝化槽 2 个), 立式喷涂前处理生产线 (D 线) 1 条 (含 7.5m × 1.5m × 2.5m 除油槽 2 个, 7.5m × 1.5m × 2.5m 水洗槽 11 个, 7.5m × 1.5m × 2.5m 碱洗槽 2 个, 7.5m × 1.5m × 2.5m 中和槽 1 个, 7.5m × 1.5m × 2.5m 钝化槽 2 个), 立式喷涂前处理生产线 (E 线) 1 条 (含 7.5m × 1.5m × 1.1m 除油槽 1 个; 6.5m × 1.5m × 1.1m 除油槽 1 个; 2.5m × 1.5m × 1.1m 水洗槽 5 个; 6.5m × 1.5m × 1.1m 钝化槽 1 个), 60m × 4m × 1.5m 固化炉 1 个, 45m × 4.5m × 1.2m 固化炉 1 个, 13m × 9.5m × 10m 固化炉 2 个, 6.5m × 2m × 2.5m 电泳固化炉 4 个, 15m × 4m × 6.5m 12 吨时效炉 8 个, HC1200 搓灰机 6 台, GY2002A/YH200-2B 打砂机 4 台, 氧化生产线 1 条 (含 15000A 氧化硅机 9 台, 6000A 着色硅机 2 台, 7m × 1.35m × 3m 除油槽 1 个, 7m × 1.75m × 3m 除油槽 1 个, 7m × 1.95m × 3m 水洗槽 1 个, 7m × 1.75m

× 3m 水洗槽 1 个, 7m × 1.6m × 3m 水洗槽 2 个, 7m × 1.4m × 3m 水洗槽 4 个, 7m × 1.3m × 3m 水洗槽 4 个, 7m × 1.2m × 3m 水洗槽 5 个, 7m × 1m × 3m 水洗槽 9 个, 7m × 1.5m × 3m 碱洗槽 2 个, 7m × 1.2m × 3m 碱洗槽 1 个, 7m × 1.35m × 3m 中和槽 1 个, 7m × 1m × 3m 中和槽 1 个, 7m × 1.6m × 3m 氧化槽 9 个, 7m × 1.6m × 3m 着色槽 3 个, 7m × 1.7m × 3m 封孔槽 3 个, 7m × 1.2m × 3m 封孔槽 1 个, 7m × 1.15m × 3m 脱模槽 1 个, 7m × 1.6m × 3m 喷淋槽 1 个), 小氧化生产线 1 条 (含 6000A 氧化硅机 2 台, 6000A 着色硅机 1 台, 4.8m × 0.8m × 0.8m 除油槽 1 个, 4.8m × 0.8m × 0.8m 水洗槽 12 个, 4.8m × 0.8m × 0.8m 碱洗槽 1 个, 4.8m × 0.8m × 0.8m 碱洗槽 1 个, 4.8m × 0.8m × 0.8m 中和槽 1 个, 4.8m × 0.8m × 0.8m 氧化槽 1 个, 4.8m × 0.8m × 0.8m 氧化槽 1 个, 4.8m × 0.8m × 0.8m 着色槽 1 个, 4.8m × 0.8m × 0.8m 封孔槽 1 个, 4.8m × 0.8m × 0.8m 封孔槽 1 个), WNS2-1.0-Y 锅炉 (2 吨) 1 台。主要原材料年用量: 铝锭 76500 吨, 硫酸 1500 吨, 片碱 1500 吨, 硫酸亚锡 6 吨, 硫酸镍 5 吨; 能耗情况: 重油 5472 吨/年, 气体燃料 1500 吨/年, 焦炭 1488 吨/年, 电 5000 万千瓦时/年。

三、根据《报告表》内容, 厂方必须落实如下措施, 方可投入生产:

1、项目必须按照狮山镇政府《关于印发狮山镇铝型材及相关行业整治提升工作实施方案的通知》(狮府办[2010]65 号文)的要求, 完成整治提升工作。

2、项目反射炉使用 180#以上的优质重油为燃料，且必须严格控制重油含硫率，所配套的脱硫设施或所采用的脱硫技术必须使二氧化硫排放量相当于重油含硫率 0.2%以下。同时必须委托有资质的环境工程单位落实反射炉、搓灰机熔铸废气的脱硫除尘治理，废气经治理后必须达到《工业窑炉大气污染物排放标准》(BG9078-1996)表 2 中熔化炉及表 4 中二级相关排放标准： $SO_2 \leq 850mg/m^3$ 、烟尘  $\leq 150mg/m^3$ 、烟气黑度 1 级（林格曼黑度）、氟及其化合物（以 F 计） $\leq 6mg/m^3$ 。熔铸废气须通过不低于 15 米的烟囱排放，同时项目必须采取有效措施防止事故性排放的发生。

3、项目棒炉使用天然气和含硫率不得高于 0.2%的焦炭为燃料，烟气排放执行《工业窑炉大气污染物排放标准》(BG9078-1996)表 2 中加热炉及表 4 中二级相关排放标准： $SO_2 \leq 850mg/m^3$ 、烟尘  $\leq 200mg/m^3$ 、烟气黑度 1 级（林格曼黑度）、氟及其化合物（以 F 计） $\leq 6mg/m^3$ 。

4、项目时效炉、固化炉、均质炉、锅炉使用液化石油气为燃料。

5、项目在达标排放的前提下确保符合总量控制的要求， $SO_2 \leq 19.7$  吨/年；烟尘  $\leq 14.4$  吨/年。

6、项目在金属表面处理工序的生产过程中会产生酸、碱雾，必须在酸、碱池中加入酸、碱雾抑制剂，密闭生产线以及采取相应的吸收措施。废气排放执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 5 新建企业大气污染物排放限值：车间或生产设施排气筒排放限值为：硫酸雾  $\leq 30mg/m^3$ 。

7、项目应设置相应的粉尘收集设施，对喷涂生产过程中产生的粉尘进行收集处理。固化炉固化过程中产生的有机废气经处理达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准：非甲烷总烃 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 后排放。

8、项目金属表面处理工序必须采用无铬工艺。

9、项目必须委托有资质的环境工程单位落实生产废水治理，废水经治理后必须达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表2新建企业水污染物排放限值：总铬 $\leq 1.0\text{mg}/\text{L}$ 、六价铬 $\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$ 、总镍 $\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$ 、总镉 $\leq 0.05\text{mg}/\text{L}$ 、总银 $\leq 0.3\text{mg}/\text{L}$ 、总铅 $\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$ 、总汞 $\leq 0.01\text{mg}/\text{L}$ 、PH值6-9、 $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 80\text{mg}/\text{L}$ 、SS $\leq 50\text{mg}/\text{L}$ 、氟化物 $\leq 10\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮 $\leq 15\text{mg}/\text{L}$ 、石油类 $\leq 3.0\text{mg}/\text{L}$ 、总铜 $\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$ 、总锌 $\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$ 、总铁 $\leq 3.0\text{mg}/\text{L}$ 、总铝 $\leq 3.0\text{mg}/\text{L}$ 、总磷 $\leq 1.0\text{mg}/\text{L}$ 后方可外排。同时项目必须采取有效措施防止事故性排放的发生。

10、项目在达标排放的前提下确保符合总量控制的要求， $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 31.2$ 吨/年、氨氮 $\leq 5.85$ 吨/年、总镍 $\leq 0.196$ 吨/年。

11、项目必须配套相应的冷却废水处理设施，废水经处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)表1中再生水用作工业用水水源的冷却水水质标准后循环使用，不得外排。

12、项目应建相应生活污水处理设施，处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)二级标准后排放。

13、项目在生产过程中会产生废酸液、废碱液等表面处理废液

及其沉渣等，这些都属于危险废物，厂方必须委托取得相应危险废物经营许可证的单位集中处理；废水处理污泥应妥善处置，将其无害化处理；生产废品、边角料等应集中堆放，尽量回用。生活垃圾应及时清运，交环卫部门统一处理。

14、项目必须做好生产设备的隔音降噪工作，生产设施合理布局，减轻噪声对生产工人和周围环境的影响，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类区标准要求，昼间等效声级 $\leq 60\text{dB}$ 、夜间等效声级 $\leq 50\text{dB}$ 。

15、建议项目从生产的整个过程中减少污染物的产生和排放，提高利用率，从源头上控制污染物的产生。

16、项目要做好酸、碱等危险化学品的运输、使用过程的安全工作，建设单位必须高度重视，制订环境风险事故应急预案，切实做好风险防范工作。

17、根据政府的规定，该项目的食堂必须使用电、石油气、天然气等清洁能源；厨房油烟经处理达标后方可外排。

18、项目规划建设必须与周围景观相协调。

四、厂方在今后生产过程中，仅限本次批准的生产工艺及生产规模，不准擅自改、扩建。项目完工后须报我局检查验收才能正式投产；经我局验收后一个月内必须向我局申请办理《排污许可证》的申领工作。

二〇一〇年十二月十五日



主题词：环保 建设项目 审批 函