

## 渗漏/泄露风险辨识与管理表

活动名称	渗漏/泄露风险源	可能导致的事故/污染	风险等级	现有控制措施
铝熔炼	熔炼炉炉衬破损	1 高温铝液泄漏引发火灾爆炸 2 熔融金属接触冷却水产生蒸汽爆炸 3 高温灼伤作业人员	高	1 每日检查炉衬厚度, 定期更换炉衬 2 炉底设置应急铝液收集坑 3 熔炼区域地面防渗透处理 4 作业人员穿戴完整防护装备
铝液转运	浇包/转运包破损	1 铝液泄漏引发火灾 2 地面污染, 金属凝固后清理困难 3 转运通道堵塞	高	1 转运前检查浇包完好性 2 转运通道保持清洁干燥无障碍 3 设置专用应急泄漏收集装置 4 制定铝液泄漏应急预案
冷却水系统	冷却水管路泄漏	1 冷却水接触铝液引发爆炸 2 水资源浪费, 增加水处理负荷 3 设备冷却不足导致损坏	中	1 定期检查冷却水管路密封性 2 安装漏水检测报警装置 3 设置防水挡板防止水接触熔融金属 4 冷却水系统与熔炼区域物理隔离
液压系统	液压油泄漏	1 液压油污染地面和工作环境 2 设备压力不足导致生产事故 3 油雾扩散影响空气质量 4 废油处置不当污染环境	中	1 液压系统定期密封检查 2 安装漏油报警传感器 3 油品储存区设置防泄漏围堰 4 严格执行废油回收制度
冷却乳液系统	冷却乳液泄漏	1 乳液进入土壤和地下水 2 COD、油类指标超标污染 3 微生物滋生产生异味	低	1 冷却液循环系统密闭运行 2 定期监测冷却液浓度和 pH 值 3 废弃冷却液专业公司处置

				4 乳液池设置防渗漏结构
喷涂作业	油漆、溶剂泄漏	1VOCs 挥发污染大气 2 易燃溶剂泄漏增加火灾风险 3 土壤地下水有机污染	中	1 油漆桶置于防泄漏安全柜 2 喷涂区域强制通风，VOCs 收集处理 3 使用防静电容器和工具 4 废弃油漆桶专业处置
废水处理	废水池/管道泄漏	1 含重金属、油类废水污染环境 2 土壤地下水长期污染 3 违反环保法规受到处罚	高	1 废水池采用 HDPE 防渗材料 2 定期检查管道接口和阀门 3 安装在线水质监测报警系统 4 设置应急事故池
危废储存	危废容器泄漏	1 废酸、废碱、废油污染 2 重金属污泥扩散 3 危险废物非法转移处置	高	1 危废仓库地面防渗、防腐蚀处理 2 不同危废分类存放，标识清晰 3 设置泄漏收集沟和应急池 4 委托有资质单位定期转移处置
压缩空气系统	空压机油泄漏	1 润滑油污染环境 2 空压机运行故障 3 油雾污染压缩空气品质	低	1 空压机底部设置接油盘

广亚铝业有限公司

2026 年 1 月 27 日